

Kaldırma noktaları

Çelik, kaynaklama için

ÖZELLİKLER

Çelik Almanya Malzeme no. 1,6541

- dövülmüş
- tavllanmış çekme gerilimi
- EN 1677 için % 100 elektro manyetik çekme testi
- fosfatlı

BİLGİ

Kaldırma noktaları GN 589 kaldırma düzeneğini ve bağlama elemanlarını asmaya yöneliktir ve özellikle düşük bir profile sahiptir. Bunlar örneğin yük atışman noktalarına veya doğrudan yükün kendisine kaynakla bağlanırlar ve herhangi bir yönden yükleri absorbe edebilirler.

Tabloda belirtilen nominal yük taşıma kapasitesi, kaldırma noktası üzerinde açıkça belirtilmiştir. Bu kapasite, listelenen yük tiplerinin en uygunsuz yük uygulaması için geçerlidir.

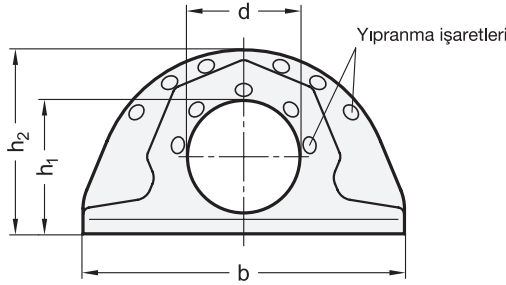
GN 589 kaldırma noktaları, 2006 / 42 / EG Makine Direktifine uygundur.

TEKNİK BİLGİ

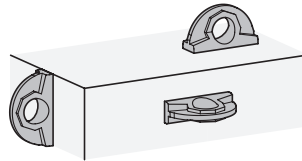
- Kullanma talimatı GN 589 (bkz. sayfa)



RUD



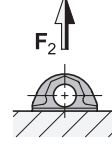
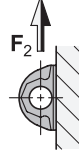
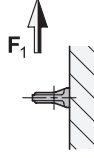
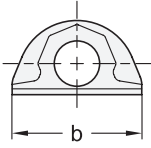
Uygulama örneği



GN 589

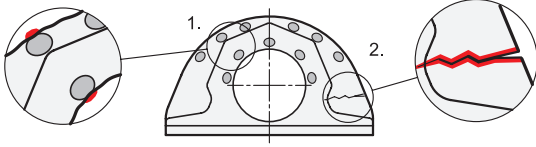
Açıklama	b	d	h1	h2	k1	k2	t (WLL) cinsinden nominal yük kapasitesi	daN (LC) cinsinden izin verilen maks. bağlama gücü	⚖️
GN 589-70	70	32	38	50	12	22	0.8	1600	200
GN 589-100	100	35	41.5	57	16	30	1.6	3200	435
GN 589-137	137	50	59	80	23	41	3.2	6400	1140
GN 589-172	172	60	71.5	99	27	51	5	10000	2160
GN 589-228	228	80	95	130	38	70	10	20000	5354

Yük kapasitesi



b	t cinsinden F1 maks.	t cinsinden F2 maks.
70	0.8	2
100	1.6	4
137	3.2	9
172	5	12
228	10	20

Atma olgunluğu / Hizmet ömrü / Güvenlik talimatları

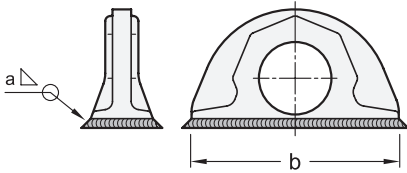


1. Aşınma işaretleri, kaldırma noktasının aşınmasını kontrol etmek için kullanılabilir. Bu işaretler, dış konturla veya deliğin konturuyla çakışırsa kaldırma noktasının, atma olgunluğu da denilen hizmet ömrünün sonuna gelinmiş demektir.

2. Kaldırma noktası bükülmüşse, hasar görmüşse veya çatlaklara sahipse, artık güvenli olmayacağından kullanılmaya devam edilmemelidir.

Her iki durumda da kaldırma noktasının değiştirilmesi gerekir.

Sabitleme / Kaynak Yapma Talimatları



b	a Kaynak bantı boyutu
70	3
100	4
137	6
172	7
228	8

Kaynaklama, EN 287-1 uyarınca onaylanmış bir kaynakçı tarafından gerçekleştirilmelidir. Belirtilen yükleme değerleri, -40 °C ile +200 °C arasındaki çalışma sıcaklıkları için geçerlidir. Daha yüksek sıcaklıklara yönelik yük kapasiteleri talep üzerine sağlanır. Çalıştırma talimatlarındaki bilgilere kurulum, ilk çalıştırma ve kullanım sırasında uyulmalıdır. Bu talimatlar ürünle birlikte verilmektedir veya elesa-ganter.tr adresindeki ürün sayfasında dijital olarak sağlanmaktadır.

